

- очистка металлоконструкций от: старой битумной и рулонной гидроизоляции, ржавчины, пластовой коррозии, окалины, старой краски гидроабразивным методом под нанесение новых покрытий при ремонте и восстановлении;
- очистка технологического оборудования, ёмкостей, резервуаров, трубопроводов и производственных помещений на пищевых и опасных производствах, в том числе с применением специальных моющих и дезинфицирующих веществ;
- удаление старой изоляции с трубопроводов гидроабразивным и гидродинамическим методом, подготовка поверхностей перед покрытием, в том числе до «белого металла»;
- прочистка трубок теплообменников;
- очистка автоклавов от полимерных и битумных покрытий, спекаемых корковых отложений и т.п.;
- очистка дорожной, строительной техники;
- очистка мостовых и дорожных сооружений;
- мойка и очистка вагонов и тепловозов от нагара, масла, коррозии и старой краски, очистка цистерн, нефтехранилищ, канализаций.

Давление:	500 бар
Производительность:	1800 л/ч
Температура воды:	30 °С
Насос:	Плунжерный
Материал плунжеров:	Нержавеющая сталь
Материал головки насоса:	Латунь
Обороты насоса:	1450 об./мин.
Воздушный компрессор:	
Двигатель:	Электрический 400В
Мощность двигателя:	30.0 кВт

6. Агрегат рентгеновский переносной «РПД-250С», 2020 года выпуска, заводской №42002, инвентарный №1744 - переносной рентгеновский аппарат постоянного потенциала с боковым выходом излучения. Предназначены для проведения рентгеновского контроля в производственных помещениях и в тяжёлых полевых условиях, в том числе, при низких температурах. Диапазон анодного напряжения 100 – 250 кВ. Просвечиваемая толщина — до 54 мм по стали, при следующих условиях: Agfa D7+Pb, D=2, F=700 мм, 10 мин.

Рентгеновские аппараты РПД-250 С и РПД-250 СН используются в составе системы оборудования неразрушающего контроля для проверки качества сварных соединений труб и других конструкций, а также литых и кованных изделий из цветных и чёрных металлов. Моноблок аппаратов оснащается рентгеновской трубкой типа 1,6(1,8)БПК11-300. Максимальное значение постоянного напряжения на аноде составляет 250 кВ, а постоянного тока анода во время экспозиции — 5 мА. В диапазоне 200 – 250 кВ аппараты обладают изоваттной характеристикой по мощности с предельной величиной 1000 Вт. Глубина просвечивания при стандартных условиях (сталь, AGFA D7(Pb), D = 2,700мм, 10 минут) РПД-250 С = 54 мм, РПД-250 СП = 45 мм.

7. Дозиметр рентгеновского и гамма-излучения «ДКС-АТ1123», 2020 года выпуска, заводской №53844, инвентарный №1729 - предназначены для:
 - контроля радиационной обстановки при эксплуатации ядерноэнергетических, радиоизотопных и рентгеновских установок непрерывного, кратковременного и импульсного действия в научных исследованиях, медицине, промышленности и других областях;
 • контроля состояния средств защиты гамма и рентгеновских установок